



DISTRIBUIDORA PRECIADO

MA. GUADALUPE ARIAS BONILLA

R.F.C. AIBG-640610-DR9
CEL. (427) 290-9173 ; (427) 278-2197
www.distribuidorapreciado.com.mx

FICHA TECNICA DP-1002-A DESMOLDANTE DE SILICON NO FLAMABLE “PRECIADO”

DESCRIPCION:

DESMOLDANTE DE SILICON NO FLAMABLE “PRECIADO” es un desmoldante de alta eficiencia, y lubricante protector a base de silicon (dimethylpolysiloxane) con propiedades de cero flamabilidad..

USO PRINCIPAL:

Libera piezas de acero, aluminio y plásticas en procesos de inyección de plástico sin dañarlas, mancharlas o decolorarlas protegiendo los moldes de la oxidación, así como lubricante de piezas plásticas que se encuentran en movimiento como contactores eléctricos, engranes, etc, en funcionamiento , repele el polvo en tableros eléctricos y actúa como protector anti envejecimiento en superficies plásticas como tableros de automóviles, de hule, cuero y piel.

Trabaja bien en casi todo tipo de polímeros Termoplásticos, Termofijos y Elastómeros, temperatura de operación máxima 300 °C.

PRESENTACION:

Bote de aerosol en hojalata de 16 oz. (420 ml.) EN CAJA DE CARTON CON 24 BOTES
Peso del producto: 220 gr..
Esperado: fino

BENEFICIOS:

Alto poder de recubrimiento en los moldes, alto brillo y apariencia con un secado rápido, lubricante con propiedades antiestáticas y de antinflama, preserva y protege superficies plásticas, hule, vinil, cuero y piel, repele agua, grasa, polvo y otras partículas contaminantes.

Puede ser usado en productos que están en contacto con alimentos bajo FDA = FCS (FOOD CONTACT SUBSTANCES) de Estados Unidos en el 21 CFR secciones 174.6, 170.39, 176.200, 178.3570 y 178.3725, el CFR 121.101 (G.R.A.S.), 175.300 (párrafo xxv), 181.28 y por el CODEX STAN 192-1995, en la “Norma General del CODEX para los aditivos alimentarios” (pag. 119), aceptado su uso también por la USDA.

INSTRUCCIONES DE USO:

Con un limpiador adecuado limpie la superficie donde se va a aplicar el desmoldante y frote la superficie para que penetre, en moldes de inyección de plástico, solamente aplique uniformemente la cantidad necesaria de desmoldante a una distancia de unos 20 cm, ya que un exceso del mismo podría manchar las piezas plásticas.

ALMACENAMIENTO:

Es recomendable almacenar en condiciones libres de humedad y temperatura entre 10 °C a 40 °C para obtener mejores resultados ponga el producto a temperatura ambiente antes de usarlo.

PRECAUCIONES:

Siendo un bote sometido a presión es un recipiente que puede explotar bajo ciertas condiciones, no exponga el envase al fuego o temperaturas elevadas, ni perforarlo, no transportarlo dentro de las cabinas de los automóviles por largos periodos de tiempo en temperaturas elevadas.

La información contenida está basada en datos obtenidos de fabricantes y/o fuentes técnicas reconocidas y se da de buena fe. Advierte a los usuarios además sobre los riesgos eventuales de la utilización de un producto en usos para los que no ha sido concebido. En ningún caso esta ficha exime al usuario de conocer y aplicar el conjunto de los textos que reglamentan su actividad. Este será el único responsable de adoptar las precauciones relacionadas con el uso que hace del producto.

DP-FT-1002 V0

HISTORIAL DEL DOCUMENTO (DP-FT-1002)

VERSION	FECHA DE EMISION	FECHA DE IMPRESION	ELABORO
0	28 ENERO DEL 2017	28 DE ENERO DEL 2017	ING. JAVIER PRECIADO